

Magnetventil-betriebene pneumatische Fasspumpe

SKF MPB Pumpe

Für Einleitungs-, Zweileitungs- und Progressiv-Schmiersysteme



SKF MPB Pumpe

Die zur Förderung von Schmierstoff in ein Zentralschmiersystem entwickelte SKF MPB Pumpeneinheit ist eine pneumatische Fasspumpe, in der das herkömmliche, mechanische Luftmotorventil durch ein Magnetventil ersetzt wurde. Mit der richtigen Ausrüstung kann die MPB Pumpe mit flexiblen Schmierstoffbehältern aus Kunststoff verwendet werden. Die Pumpe eignet sich für Schmierstofffässer mit einem Gewicht von 18, 50 oder 180 kg.

Zu den Vorteilen eines magnetisch gesteuerten Luftmotors gehören:

- Interne Kolbenumsteuerung; kein externes Signal erforderlich
- Schmierungsfreier Luftmotor
- Durch weniger mechanische Komponenten wird die Lebensdauer des Luftmotors verlängert

Die Deckelsätze für die Pumpe sind in zwei Ausführungen erhältlich:

- ECO – zur Verwendung mit Fetten der NLGI Klasse 2
- STA – zur Verwendung mit Fetten der NLGI Klassen 1 und 2



Technische Daten

Betriebstemperaturbereich, t	-10 - +55 °C
Max. Schmierstoffdruck P_{max}	30 MPa, 300 bar
Betriebluftdruckbereich P_{ratio}	2 - 4,5 bar
Druckverhältnis P_{ratio}	65:1
Förderleistung Q_v	850 g/min
Hubleistung Q_p	5,5 g/Hub
Schmierstoff-Fassgrößen V	1/8 = 18 kg 1/4 = 50 kg 1/1 = 180 kg
Gewicht	
1/8 Pumpe	6,3 kg
1/4 Pumpe	7,6 kg
1/1 Pumpe	8,8 kg
Material	Aluminium, Kunststoff und Stahl
Abmessungen	
1/8 Pumpe	650 × 130 × 130 mm
1/4 Pumpe	920 × 130 × 130 mm
1/1 Pumpe	1 020 × 130 × 130 mm
Schutzart	IP65
Pumpenleitungsdurchmesser	50 mm
Anschluss Lufteinlass	8 mm, G1/4
Anschluss Schmierstoffausgang	12 mm, G1/4
Anschluss Schmierstoffrücklauf zum Tank	12 mm, G1/4
Geräuschpegel, Spitze	<80 dB

Bestellnummer-Konfigurator

SKF-MPB-PUMP

Produkt

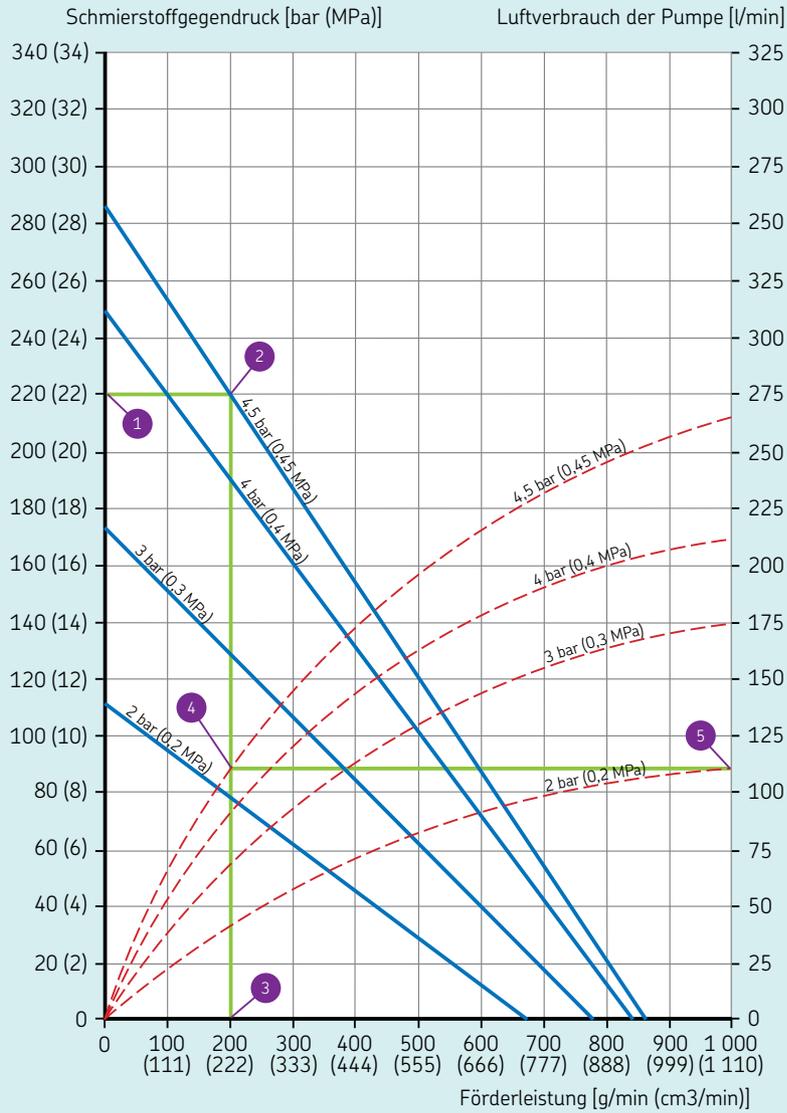
SKF-MPB-PUMP = SKF Magnetventil-betriebene pneumatische Fasspumpe

Fassgröße

- 1/8 = Fassgröße: 18 kg
- 1/4 = Fassgröße: 50 kg
- 1/1 = Fassgröße: 180 kg

Abb. 1

MPB Pumpenleistung

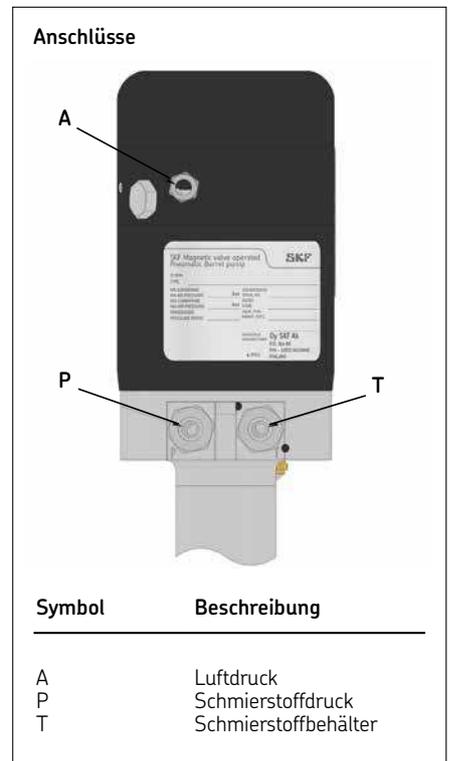
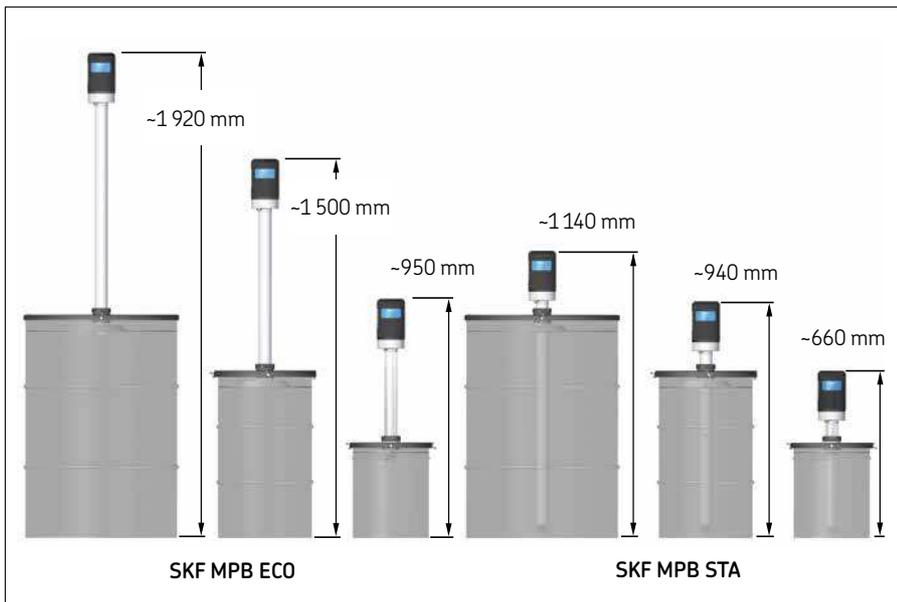


Leistung

Die Tabelle links enthält die wichtigsten Leistungskennzahlen für die SKF MPB Pumpe. Anhand dieser Tabelle können Sie die Abgabemengen der Pumpe für den jeweiligen Gegendruck und Luftdruck ablesen. Ferner ist der Luftverbrauch der Pumpe angegeben.

Beispiel (→ Abb. 1):

Bei einem Schmierstoffgegendruck von 220 bar (→ 1) und 4,5 bar an der durchgezogen dargestellten Betätigungsluftleitung (→ 2) liefert die Pumpe 200 g/min (→ 3). Weitere 200 g/min (→ 4) mit 4,5 bar an der gestrichelt dargestellten Betätigungsluftleitung (→ 4) verbrauchen 110 l/min Luft (→ 5).



MPB Pumpe und Zubehör

Verfügbare Modelle

Bestellnr.	Vorsetzzeichen	Produktcode
Pumpen		
SKF-MPB-Pumpe-1/1	VGBN	12381700
SKF-MPB-Pumpe-1/4	VGBN	12381701
SKF-MPB-Pumpe-1/8	VGBN	12381702
Deckelsätze		
MAX-DECKELSATZ-1/1-ECO-MPBP	VGBV	12381323
MAX-DECKELSATZ-1/4-ECO-MPBP	VGBV	12381322
MAX-DECKELSATZ-1/8-ECO-MPBP	VGBV	12381321
MAX-DECKELSATZ-1/1-STA-MPBP	VGBV	12381328
MAX-DECKELSATZ-1/4-STA-MPBP	VGBV	12381327
MAX-DECKELSATZ-1/8-STA-MPBP	VGBV	12381326
Luftdruckregler		
MAXILUBE-SET-ECO-MPBP	VGBV	12382675
MAXILUBE-SET-STA-MPBP	VGBV	12382676



skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB LS/P8 17178 DE · März 2017